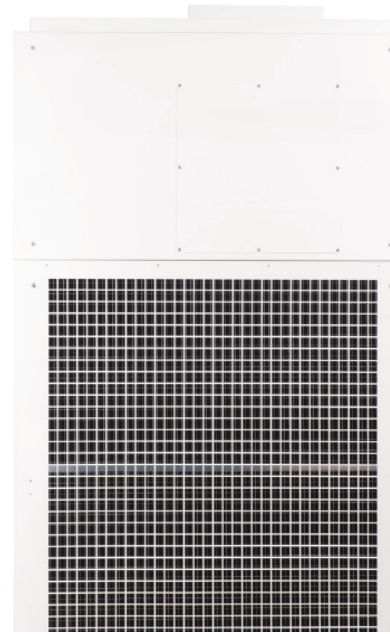


Dezumidificator industrial DH 310 BX



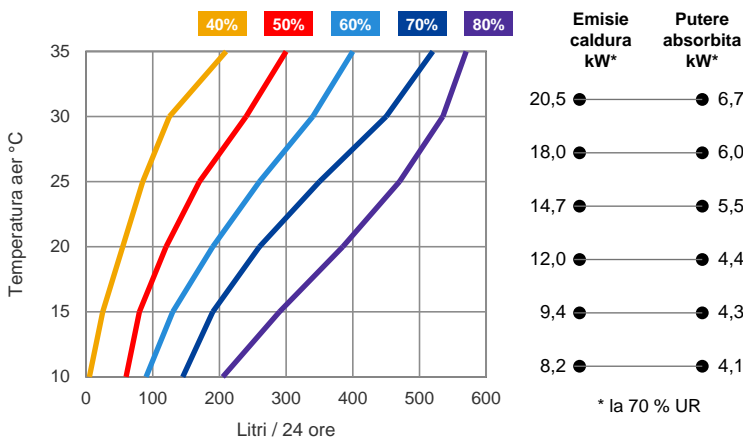
Echipare standard

- Prevenirea deteriorarilor cauzate de mucegai si coroziune
- Compresor rotativ
- Ventilator radial EC cu debit dublu
- Sistem profesional de degivrare automata cu gaz fierbinte
- Pompa de condens integrata
- Contor consum energie conform MID
- Priza DIN pentru comutari externe
- Iesire aer uscat prin racord dreptunghiular

Modele optionale si echipamente speciale

- Versiune speciala cu domeniu extins de temperatura (-0,5-42 °C)
- Design special cu ventilator de inalta presiune (200 Pa)
- Carcasa din otel inoxidabil AISI 316 si schimbator de caldura cu acoperire CDC
- Adaptor furtun pentru conducta de evacuare 510mm (Art.-no. 7.299.000.021)
- Higrostat extern HG 120 (Art.-no. 6.100.002.040)
- Filtru de aer (consumabile) (Art.-no. 7.710.000.398)

Performanta de dezumidificare



Date tehnice

Performanta de dezumidificare la 30°C / 80% [l/24h]	500
Debit de aer [m³/h]	4600
Compresor	Compresor rotativ
Tensiune	3 x 400V / 50Hz / N / PE
Consum nominal de curent [A]	11
Siguranta [A]	25
Putere absorbita [kW]	6,9
Conexiune electrica	CEE 32 A, 5-poli
Nivel sonor 3m [dB(A)]	60
Domeniu temperatura de functionare [°C]	1,5-42
Tip agent frigorific	R-407C
Cantitate agent frigorific [g]	3200
Factor GWP	1774
Echivalent CO2 [t]	5,68
Racord evacuare condens [mm]	16
Greutate (fara ambalaj) [kg]	260
Dimensiuni (Lungime x Latime x Inaltime) [mm]	690 x 1080 x 1715

Sub rezerva modificarilor fara notificare. Toate datele de performanta se raporteaza la 1013 mbar, o densitate de 1,2 kg/m³ si o alimentare electrica de 3 x 400V / 50Hz + PE sau 230V / 50Hz. Pentru proiectarea aplicatiei recomandam luarea in calcul a unei rezerve de siguranta de 10-20% pentru performanta de dezumidificare, in functie de aplicatie.